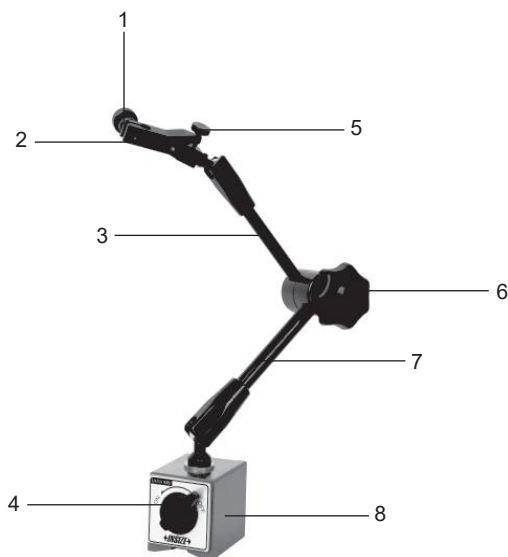




1-Dispositif de maintien
2-Vis de réglage fin
3-Bras supérieur
4-Interrupteur magnétique

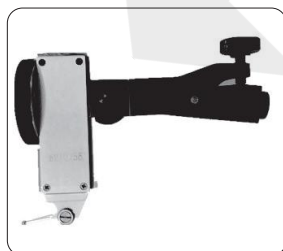
5-Clé de serrage
6-Clé de blocage
7-Bras inférieur
8-Base magnétique

1. Le support magnétique universel est destiné aux indicateurs numériques/à cadran et aux indicateurs de test à cadran.

La conclusion est la suivante:



tige de maintien Ø8mm



rainure de maintien de la
queue d'aronde

2. Utilisation :

---Indicateur de maintien selon les modalités ci-dessus.

Attention : Pour éviter les erreurs de mesure dues à l'élasticité de l'adiposité fine, le point de contact et la vis d'adiposité fine doivent être situés du même côté (fig.1).

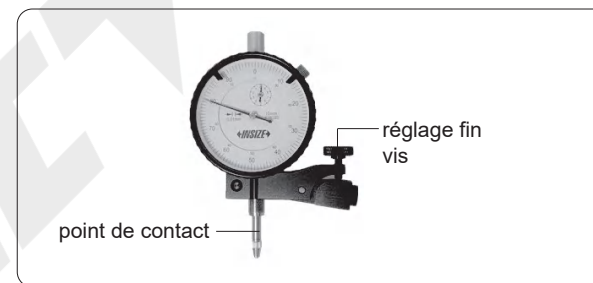


fig.1

---Laissez la base magnétique en contact avec la machine-outil, puis activez l'interrupteur magnétique pour vous assurer que le support magnétique universel peut entrer en contact avec la machine-outil de manière stable.

s'assurer que le support magnétique universel peut entrer en contact avec la machine-outil de manière stable.

Attention: Veillez à ce que la base magnétique et la machine-outil soient propres, sinon le support magnétique universel risque de glisser légèrement pendant la mesure, ce qui affectera les résultats de la mesure.

---Desserrer la vis de blocage et la clé de blocage pour régler les bras et l'indicateur dans la position appropriée. La vis de réglage fin rotative est pratique à utiliser lorsque l'indicateur est proche de la pièce à travailler. Après l'ajustement, assurez-vous que chaque pièce est bien verrouillée.

---Après la mesure, éteindre l'interrupteur magnétique, le support magnétique universel peut être retiré de la machine-outil.

3. Pour obtenir des mesures précises, évitez d'utiliser le support magnétique universel dans un environnement vibratoire.